



Herstellung hochpräziser paralleler Gummiformen für die Vakuumgießtechnik

PRODUCTION OF HIGHLY PRECISE PARALLEL RUBBER MOLDS FOR VACUUM CASTING

Hohe Materialdichte und Formgenauigkeit durch Druckkräfte bis 50 kN (5 to)

HIGH MATERIAL DENSITY AND TRUE FORM ACCURACY BY PRESSURE FORCES UP TO 50 kN (5 TONS)

Druckablesung am Manometer gewährleistet Wiederholgenauigkeit bei Mehrfachproduktion

PRESSURE READING ON PRESSURE GAUGE ENSURES REPEAT ACCURACY ON FOLLOW-UP PRODUCTION

Leichtlaufende verschleißfreie 4-Säulenführung

LOW FRICTION LONG LIFE 4-COLUMN GUIDE

Thermostatregelung individuell für jede Heizplatte

INDIVIDUAL THERMOSTATIC HEAT CONTROL FOR EITHER HEATING PLATE

Thermische Isolierung der Heizplatten vom Maschinenkörper

THERMIC ISOLATION OF THE HEATING PLATES FROM MACHINE BODY

Vulkanisierzeit einstellbar über Zeitschaltuhr

WORKING TIME ADJUSTABLE BY TIMER

TECHNISCHE DATEN - TECHNICAL DATA

Durchmesser der Heizplatten	DIAMETER OF HEATING PLATES	250 mm
Höhe zwischen Heizplatten	HEIGHT BETWEEN HEATING PLATES	110 mm
Größte vulkanisierbare Gummiform	LARGEST COVERED SIZE OF RUBBER MOLD	230 x 180 mm
Hydraulikdruck (max.)	HYDRAULIC PRESSURE (MAX.)	500 bar
Druckkraft (max.)	PRESSURE FORCE (MAX.)	50 kN
Temperaturregelbereich je Platte bis	TEMPERATURE CONTROL RANGE, EACH PLATE UP TO	180°C
Elektrische Ausrüstung für Wechselstrom	ELECTRICAL EQUIPMENT, 1-PHASE	230 V / 50-60 Hz
Abmessungen (B x T x H)	DIMENSIONS (W x D x H)	500 x 450 x 520 mm
Nettogewicht	NET WEIGHT	60 kg
Bruttogewicht	GROSS WEIGHT	92 kg