

# KWS Wiege- und Abfüllanlage

## KWS Automatic Loading System

### WA 30

- automatisches Befüllen von Einbettmaschinen
- exakte Dosierung der Einbettmasse und des Wassers
- staubfreies Arbeiten, kein Einatmen von Einbettmasse
- Zeitersparnis
- kann auch an schon vorhandene Einbettanlagen des Typs EB angepasst werden
- *automatic loading of Investing Machines Type EB with water and investment powder*
- *exact dispensing of investment powder and water as well*
- *operation free of dust, no inhalation of investment powder*
- *cutting of processing time*
- *also possible to add to already existing Investing Machines Type EB.*



abgebildet mit Einbettmaschine EB 20/30 für 30 kg Einbettmasse  
shown in the photo with the investment mixing machine EB 20/30 for 30 kg  
investment material

# WA 30

## Arbeitsablauf

Die Abfüllanlage besteht aus einem Vorratsbehälter, einer Förderschnecke, einer Wägestation für Einbettmasse und Wasser sowie einer Steuerungsanlage.

Das Mischungsverhältnis Wasser/Einbettmasse wird in der Maschinensteuerung abgespeichert.

Die benötigte Menge Einbettmasse wird eingestellt.

Die eingebaute Waage tariert sich automatisch, wägt die Einzelgewichte von Einbettmasse und Wasser ab.

Die Bestandteile werden von oben in die Einbettanlage gefüllt.

## Vorteile:

1. Die angeschlossene Staubabsauganlage gewährleistet ein sauberes Arbeiten.
2. Durch die Abfüllanlage ist ein immer konstantes Mischungsverhältnis gegeben.
3. Keine Einbettfehler durch falsches Berechnen der Anteile von Einbettmassen
4. Zeitersparnis, weil der Wägevorgang zeitgleich mit der Mischung der vorherigen Charge abläuft.

## Processing

*Automatic Loading System consists of a powder container, a feed screw, a weighing station and a controller.*

*Operator has to set ratio water/investment powder in controller once.*

*Setting of required quantity of investment.*

*Inside electronic scale (internal tara!) make weighing of both components.*

*Components are given from top into investment machine's barrel.*

## Advantages:

1. A dust-free working is guaranteed by the connected dust exhauster.
2. There will always be a constant ratio of water and investment powder as well.
3. No loss because of calculation errors.
4. Cutting of processing time, because measurement and dispensing of new loading will be done parallel to always previous mixing procedure.



Technische Daten / Maße in mm	Specifications / Dimensions in millimeters	
Max. Menge der Einbettmasse per Prozess	Max. volume of investment material per operation	30 kg
Zeit zum Wiegen beider Komponenten (30 kg)	Measurement time for both components (30 kg)	3 Min.
Genauigkeit	Accuracy of measurement	+/- 20 gr.
Anschlusswert an 400V / 50Hz, Drehstrom *	Supply 400 V / 3-phase / 50 c *	2 KW*
Vorratsbehälter:	Storage container:	120 kg, optional 400kg**
Maße und Gewicht mit Vorratsbehälter 120 kg:	Measures and weight with storage container 120 kg:	
Breite x Tiefe x Höhe in mm	Length x Width x Height in mm	2850 x 1300 x 2900 mm
Gewicht ***	Net weight ***	300 kg***
Maße und Gewicht mit Vorratsbehälter 400 kg:	Measures and weight with storage container 400 kg:	
Breite x Tiefe x Höhe in mm	Length x Width x Height in mm	2850 x 1320 x 2900 mm
Gewicht ***	Net weight ***	320 kg***
* Andere Stromarten auf Anfrage. Other supplies on request.	** Andere Größen auf Anfrage. Other capacities on request.	***Incl. Staubabsaugung incl. dust exhauster

- Die Absauganlage gewährleistet ein sauberes und staubfreies Arbeiten.
- Geschlossenes System ohne Abluft.
- The dust exhauster guarantees a clean work free of dust.
- Hermetically closed system without exhaust air.