



Herstellung hochpräziser paralleler Gummiformen für die Vakuumgießtechnik

Hohe Materialdichte und Formgenauigkeit durch Druckkräfte bis 50 kN (5 to)

Druckablesung am Manometer gewährleistet Wiederholgenauigkeit bei Mehrfachproduktion

Leichtlaufende verschleißfreie 4-Säulenführung

Thermostatregelung individuell für jede Heizplatte

Thermische Isolierung der Heizplatten vom Maschinenkörper

Vulkanisierzeit einstellbar über Zeitschaltuhr

PRODUCTION OF HIGHLY PRECISE PARALLEL RUBBER MOLDS FOR VACUUM CASTING

HIGH MATERIAL DENSITY AND TRUE FORM ACCURACY BY PRESSURE FORCES UP TO 50 kN (5 TONS)

PRESSURE READING ON PRESSURE GAUGE ENSURES REPEAT ACCURACY ON FOLLOW-UP PRODUCTION

LOW FRICTION LONG LIFE 4-COLUMN GUIDE

INDIVIDUAL THERMOSTATIC HEAT CONTROL FOR EITHER HEATING PLATE

THERMIC ISOLATION OF THE HEATING PLATES FROM MACHINE BODY

WORKING TIME ADJUSTABLE BY TIMER

TECHNISCHE DATEN - TECHNICAL DATA

| TECHNISCHE DATEN - TECHNICAL DATA | | |
|---|--|---------------------------|
| Durchmesser der Heizplatten | DIAMETER OF HEATING PLATES | 320 mm |
| Höhe zwischen Heizplatten | HEIGHT BETWEEN HEATING PLATES | 110 mm |
| Größte vulkanisierbare Gummiform | LARGEST COVERED SIZE OF RUBBER MOLD | 280 x 210 mm |
| Hydraulikdruck (max.) | HYDRAULIC PRESSURE (MAX.) | 500 bar |
| Druckkraft (max.) | PRESSURE FORCE (MAX.) | 50 kN |
| Temperaturregelbereich je Platte bis | TEMPERATURE CONTROL RANGE, EACH PLATE UPTO | 180°C |
| Elektrische Ausrüstung für Wechselstrom | ELECTRICAL EQUIPMENT, 1-PHASE | 230 V / 50-60 Hz, 2 kW |
| Abmessungen (B x T x H) | DIMENSIONS (W x D x H) | 650 x 500 x 550 mm |
| Nettogewicht | NET WEIGHT | 103 kg |
| Bruttogewicht | GROSS WEIGHT | 140 kg |